

PONTILI GALLEGGIANTI STRONG

STRONG 240 - CARATTERISTICHE TECNICHE

MARCIANA M.	6,40x2,40 m	8,40x2,40 m	10,40x2,40 m	12,40x2,40 m
lunghezza f.t.:	6,40 m	8,40 m	10,40 m	12,40 m
larghezza f.t.:	2,40 m	2,40 m	2,40 m	2,40 m
dislocamento:	1.400 kg	1.750 kg	2.150 kg	2.600 kg
portata:	230 kg/m ² circa	230 kg/m ² circa	230 kg/m ² circa	230 kg/m ² circa
altezza a secco:	0,80 m	0,80 m	0,80 m	0,80 m
affioramento:	0,60 m circa	0,60 m circa	0,60 m circa	0,60 m circa
immersione:	0,20 m circa	0,20 m circa	0,20 m circa	0,20 m circa
n. golfari:	4	4	4	4
n. galleggianti:	21	27	33	42
stabilità trasversale:	con carico di 1,5 kN/m ² (150 kg/m ²) distribuito su metà larghezza del piano di calpestio il bordo libero residuo è pari a 37 cm, ben maggiore dei 5 cm richiesti dalle raccomandazioni PIANC per la progettazione di porti turistici.			

Tutti i moduli galleggianti sono realizzati conformemente alle norme vigenti ed alle disposizioni del PIANC sulle strutture portuali per il diporto nautico.

La struttura portante è costituita da travi correnti in profilato IPE 240, testate in UNP 240, traverse e diagonali di irrigidimento.

Ogni telaio è provvisto di golfari di ancoraggio realizzati mediante tondo pieno di acciaio Ø 35 mm, sagomati a caldo a forma di omega e saldati direttamente al telaio. Il tutto opportunamente protetto contro la corrosione marina a mezzo di zincatura a caldo conformemente alla norma EN ISO 1461.

Il collegamento tra gli elementi contigui del pontile è costituito da ginocchiere in acciaio con un carico di rottura di 790 kN (80 tonn.) e lavoranti su cuscinetti di poliammide caricato con fibre di vetro, additivato con apposito lubrificante.

Il galleggiamento è assicurato da elementi flottanti in resina poliolefinica, stampati per iniezione, saturati con nucleo di polistirolo espanso a cellula chiusa, autoestinguente con marcatura CE secondo Direttive Europee e Regolamenti applicabili, assemblati a mezzo di travette in lega marina in gruppi di 3 unità.

Gli elementi modulari galleggianti sono forniti con doppia fila di parabordi sui lati lunghi, costituiti da elementi stampati ad iniezione in polipropilene copolimero o altra resina poliolefinica additivati con filtri U.V. per la resistenza alla luce solare ed elastomero per migliorare la resistenza agli urti e sono fissati al telaio mediante bulloni.



Ogni modulo è corredato di opportuni anelli di ormeggio in acciaio stampato a caldo ricavati in un unico pezzo senza saldatura di giunzione per offrire la massima garanzia e uniformità di produzione, zincati a caldo per immersione e fissati al telaio del modulo galleggiante mediante 2 bulloni M10.

I pontili sono predisposti per le installazioni degli impianti idrico ed elettrico.

Il piano di calpestio può essere realizzato con pagliolato intero oppure con canalette.

Pagliolato intero

Il piano di calpestio è realizzato con doghe in resina "similteck", formato da pannelli da 2,00 x 2,00 m.

Pagliolato con canalette

Il piano di calpestio è realizzato con doghe in resina "similteck", formato da pannelli centrali da 2,00 x 0,96 m e da due canalette laterali da 2,00 x 0,52 m.

Le doghe sono sostenute da travi in lega di alluminio, nelle quali sono state reimpiantate madreviti in nylon e fissate con viti inox.

E' quindi estremamente semplice smontare e rimontare le doghe o la canaletta per poter accedere e ispezionare l'impiantistica sottostante.

