

PONTILI GALLEGGIANTI STRONG

Una serie di pontili di estrema robustezza, espressamente progettati da per l'ormeggio di imbarcazioni fino alla VIII classe. Ogni accorgimento costruttivo è studiato infatti per garantire, anche nelle situazioni meteomarine più complesse, massima tenuta, sicurezza e affidabilità.

STRONG 320 - CARATTERISTICHE TECNICHE

MONTECARLO L.	6,40x3,20 m	8,40x3,20 m	10,40x3,20 m	12,40x3,20 m
lunghezza f.t.:	6,40 m	8,40 m	10,40 m	12,40 m
larghezza f.t.:	3,20 m	3,20 m	3,20 m	3,20 m
dislocamento:	1.800 kg	2.300 kg	2.750 kg	3.300 kg
portata:	300 kg/m ² circa	300 kg/m ² circa	300 kg/m ² circa	300 kg/m ² circa
altezza a secco:	0,97 m	0,97 m	0,97 m	0,97 m
affioramento:	0,72 m circa	0,72 m circa	0,72 m circa	0,72 m circa
immersione:	0,25 m circa	0,25 m circa	0,25 m circa	0,25 m circa
n. golfari:	4	4	4	4
n. galleggianti:	14+14 plus	18+18 plus	22+22 plus	28+28 plus
stabilità trasversale:	con carico di 1,5 kN/m ² (150 kg/m ²) distribuito su metà larghezza del piano di calpestio il bordo libero residuo è pari a 32 cm, ben maggiore dei 5 cm richiesti dalle raccomandazioni PIANC per la progettazione di porti turistici.			

Tutti i moduli galleggianti sono realizzati conformemente alle norme vigenti ed alle disposizioni del PIANC sulle strutture portuali per il diporto nautico.

La struttura portante è costituita da travi correnti in profilato IPE 240, testate in UNP 240, traverse e diagonali di irrigidimento.

Ogni telaio è provvisto di golfari di ancoraggio realizzati mediante tondo pieno di acciaio Ø 35 mm, sagomati a caldo a forma di omega. Il tutto opportunamente protetto contro la corrosione marina a mezzo di zincatura a caldo conformemente alla norma EN ISO 1461.

Il collegamento tra gli elementi contigui del pontile è costituito da ginocchiere in acciaio con un carico di rottura di 790 kN (80 tonn.) e lavoranti su cuscinetti di poliammide caricato con fibre di vetro, additivato con apposito lubrificante.

Il galleggiamento è assicurato da elementi flottanti in resina poliolefinica, stampati per iniezione, saturati con nucleo di polistirolo espanso a cellula chiusa, autoestinguento con marcatura CE secondo Direttive Europee e Regolamenti applicabili, assemblati a mezzo di travette in lega marina in gruppi di 4 unità.



Gli elementi modulari galleggianti sono forniti con doppia fila di parabordi sui lati lunghi, costituiti da elementi stampati ad iniezione in polipropilene copolimero o altra resina poliolefinica additivati con filtri U.V. per la resistenza alla luce solare ed elastomero per migliorare la resistenza agli urti e sono fissati al telaio mediante bulloni.

Ogni modulo è corredato di opportuni anelli di ormeggio in acciaio stampato a caldo ricavati in un unico pezzo senza saldatura di giunzione per offrire la massima garanzia e uniformità di produzione, zincati a caldo per immersione e fissati al telaio del modulo galleggiante mediante 2 bulloni M10.

Il piano di calpestio è realizzato con doghe in resina "similteck", formato da pannelli centrali da 2,00 x 1,70 m e da due canalette laterali da 2,00 x 0,52 m ciascuna per accogliere i sottostanti impianti.

Le doghe sono sostenute da travi in lega di alluminio, nelle quali sono state reimpiantate madreviti in nylon e fissate con viti inox.

E' quindi estremamente semplice smontare e rimontare le doghe per poter accedere e ispezionare l'impiantistica sottostante.

I pontili sono predisposti per le installazioni degli impianti idrico ed elettrico.

