

## PONTILI GALLEGGIANTI SPORT

Caratterizzati dal limitato affioramento, questi pontili sono appositamente pensati per l'accosto e l'ormeggio delle imbarcazioni da canottaggio.

Le speciali aste galleggianti permettono, in occasione di competizioni sportive, il perfetto allineamento delle imbarcazioni alla partenza.

### SPORT 240 - CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>VIAREGGIO</b>	<b>6,30x2,40 m</b>	<b>8,30x2,40 m</b>	<b>10,30x2,40 m</b>
lunghezza f.t.:	6,30 m	8,30 m	10,30 m
larghezza f.t.:	2,40 m	2,40 m	2,40 m
dislocamento:	800 kg	1.100 kg	1.350 kg
portata:	70 kg/m <sup>2</sup> circa	70 kg/m <sup>2</sup> circa	70 kg/m <sup>2</sup> circa
altezza a secco:	0,66 m	0,66 m	0,66 m
affioramento:	0,25 m circa	0,25 m circa	0,25 m circa
immersione:	0,41 m circa	0,41 m circa	0,41 m circa
n. golfari:	4	4	4
n. galleggianti:	18	24	30
stabilità trasversale:	con carico di 1,5 kN/m <sup>2</sup> (150 kg/m <sup>2</sup> ) distribuito su metà larghezza del piano di calpestio il bordo libero residuo è pari a 24 cm, ben maggiore dei 5 cm richiesti dalle raccomandazioni PIANC per la progettazione di porti turistici.		

Tutti i moduli galleggianti sono realizzati conformemente alle norme vigenti ed alle disposizioni del PIANC sulle strutture portuali per il diporto nautico.

La struttura portante è costituita da travi e testate correnti in profilato HEB 100.

Ogni telaio è provvisto di golfari di ancoraggio realizzati mediante tondo pieno di acciaio Fe 360 B, sagomati a caldo a forma di omega e saldati direttamente al telaio. Il tutto opportunamente protetto contro la corrosione marina a mezzo di zincatura a caldo conformemente alla norma EN ISO 1461.

Il collegamento tra gli elementi contigui del pontile è costituito da ginocchiere in acciaio e lavoranti su cuscinetti di poliammide caricato con fibre di vetro, additivato con apposito lubrificante.



Il galleggiamento è assicurato da elementi flottanti in resina poliolefinica, stampati per iniezione, saturati con nucleo di polistirolo espanso a cellula chiusa, autoestinguente con marcatura CE secondo Direttive Europee e Regolamenti applicabili, assemblati a mezzo di travette in lega marina in gruppi di 3 unità.

Gli elementi modulari galleggianti sono forniti di parabordi sui lati lunghi, costituiti da elementi stampati ad iniezione in polipropilene copolimero o altra resina poliolefinica additivati con filtri U.V. per la resistenza alla luce solare ed elastomero per migliorare la resistenza agli urti e sono fissati al telaio mediante bulloni.

Ogni modulo è corredato di opportuni anelli di ormeggio in acciaio stampato a caldo ricavati in un unico pezzo senza saldatura di giunzione per offrire la massima garanzia e uniformità di produzione, zincati a caldo per immersione e fissati al telaio del modulo galleggiante mediante 2 bulloni M10.

Il piano di calpestio è realizzato con doghe in resina similteck, stampate ad iniezione, formato da pannelli da 2,00 x 2,00 m.

Le doghe sono sostenute da travi in lega di alluminio, nelle quali sono state reimpiantate madreviti in nylon e fissate con viti inox.

Le doghe sono prive di schegge, sono antisdrucchiolo e antimicotiche e hanno una sezione radiante che dissipa il calore accumulato sotto l'irraggiamento solare.

